

**Certificat de qualification de soudeur selon  
EN ISO 9606-1:2017**

**Désignation : EN ISO 9606-1 141 T BW FM5 S s2,0 D48,3 H-L045 ss gb** **N° : 21273**

**NOM, Prénom : OCKERSE, Robert**

**Né(e) le, à (en) : 23.09.1965,**

**Pièce d'identité : Carte d'identité** **Employeur : Privé**



**Référence DMOS : SWI 141-T-BW-08-1** **Gaz de protection (endroit / envers) : I1/I1**

**Type de courant : DC-** **Connaissances professionnelles : non vérifiées**


**Matériau de base : 8** **Champ d'activité spécial : N/A**

**Assemblage de qualification supplémentaire sur soudure d'angle : NON**

Désignation	Détails de l'épreuve	Domaine de validité
Procédé(s) de soudage	<b>141</b>	<b>141, 142, 143, 145</b>
Type de produit (tôle ou tube)	<b>T</b>	<b>T, P</b>
Type de soudure	<b>BW</b>	<b>BW</b>
Groupe de matériaux	<b>FM5</b>	<b>FM5</b>
Matériau d'apport/Consommables de soudage (désignation)	<b>S</b>	<b>S, M</b>
Epaisseur du matériau (mm)	<b>s2</b>	<b>2 à 4</b>
Diamètre extérieur du tube (mm)	<b>D48,3</b>	<b>≥25</b>
Positions de soudage	<b>H-L045</b>	<b>PA, PC, PE, PF, PH, H-L045</b>
Détails concernant le soudage	<b>ss gb</b>	<b>ss (mb, gb), bs</b>

Type de contrôle ou d'essai	Nom de l'examineur : (Lieu, date, timbre et signature)	Pour l'organisme de certification : (Lieu, date, timbre et signature)
Contrôle visuel : <b>Effectué et accepté</b>	<b>Gabriel MAGENAT</b> Yverdon-les-Bains le 01.11.2021 	<b>Nicolas Weber</b> Yverdon-les-Bains le 01.11.2021 
Contrôle par radiographie : <b>Non vérifié</b>		
Essai de pliage : <b>Effectué et accepté</b>		
Essai de texture : <b>Non vérifié</b>		
Essai de traction avec entaille : <b>Non vérifié</b>		
Examen macroscopique : <b>Non vérifié</b>	<b>Date du soudage : 22.10.2021</b>	
Type de prolongation : <b>9.3 a)</b>	<b>Date limite de validité de la qualification : 21.10.2024</b>	

Confirmation de la validité par l'employeur/coordonnateur en soudage/examineur ou organisme d'examen pour les 6 mois suivants

Date	Nom et visa	Fonction ou titre
27 avril 2022		E/IWS

(Le certificat N°00000 doit être sauvegardé sous SWI\_CE-00000.\* (= extension du fichier).)



**Certificat de qualification de soudeur selon  
EN ISO 9606-1:2017**

Désignation : **EN ISO 9606-1 141 T FW FM5 S s3,2 D48,3 PB ml**

N° : 21274

NOM, Prénom : **OCKERSE, Robert**

Né(e) le, à (en) : **23.09.1965,**

Pièce d'identité : **Carte d'identité**

Employeur : **Privé**

Référence DMOS : **SWI 141-T-FW-08-2**

Gaz de protection (endroit / envers) : **l1l--**

Type de courant : **DC-**



Connaissances professionnelles : **non vérifiées**

Matériau de base : **8**



Champ d'activité spécial : **N/A**

Assemblage de qualification supplémentaire sur soudure d'angle : **NON**

Désignation	Détails de l'épreuve	Domaine de validité
Procédé(s) de soudage	<b>141</b>	<b>141, 142, 143, 145</b>
Type de produit (tôle ou tube)	<b>T</b>	<b>T, P</b>
Type de soudure	<b>FW</b>	<b>FW</b>
Groupe de matériaux	<b>FM5</b>	<b>FM5</b>
Matériau d'apport/Consommables de soudage (désignation)	<b>S</b>	<b>S, M</b>
Épaisseur du matériau (mm)	<b>s3,2</b>	<b>≥3</b>
Diamètre extérieur du tube (mm)	<b>D48,3</b>	<b>≥25</b>
Positions de soudage	<b>PB</b>	<b>PA, PB</b>
Détails concernant le soudage	<b>ml</b>	<b>sl, ml</b>

<b>Type de contrôle ou d'essai</b>	Nom de l'examineur : (Lieu, date, timbre et signature) <b>Gabriel MAGENAT</b> Yverdon-les-Bains le 01.11.2021	Pour l'organisme de certification : (Lieu, date, timbre et signature) <b>Nicolas Weber</b> Yverdon-les-Bains le 01.11.2021
Contrôle visuel : <b>Effectué et accepté</b>		
Contrôle par radiographie : <b>Non vérifié</b>		
Essai de pliage : <b>Non vérifié</b>		
Essai de texture : <b>Non vérifié</b>		
Essai de traction avec entaille : <b>Non vérifié</b>	<b>Date du soudage : 22.10.2021</b>	
Examen macroscopique : <b>Effectué et accepté</b>	<b>Date limite de validité de la qualification : 21.10.2024</b>	
Type de prolongation : <b>9.3 a)</b>		

Confirmation de la validité par l'employeur/coordonnateur en soudage/examineur ou organisme d'examen pour les 6 mois suivants

Date	Nom et visa	Fonction ou titre
<b>27 avril 2022</b>	 	<b>E/IVS</b>

(Le certificat N°00000 doit être sauvegardé sous SWI\_CE-00000.\* (\* = extension du fichier).)

Ce certificat est la propriété exclusive de l'organisme de certification.

Toute contestation envers la personne certifiée touchant les éléments de certification est à annoncer à l'organisme de certification.